



## FICHA TÉCNICA

# REFRIGERANTE LANCOOL PLUS



Presentaciones:

3,785L

Formulados a partir de glicoles y ácidos orgánicos que le confieren transferencia de calor en sistema de enfriamiento del motor, sometidos a las máximas exigencias de operaciones.

### ▶ **USOS:**

Líquido anticorrosivo y anticongelante de larga duración para motores de combustión interna a gasolina, diésel o gas, maquinaria pesada, autobuses, camiones, móviles o estacionarios. Es compatible con todo tipo de refrigerante convencional. Supera los requerimientos de la norma ASTM D3306. Consulte los requerimientos de mantenimiento recomendable por el fabricante.

### ▶ **CONDICIONES GENERALES:**

Servicio para mecanismo de acción anticorrosiva, correspondiente a una formulación tropicalizada, donde temperaturas ambientales por debajo del punto de congelación, contiene una combinación altamente efectiva de inhibidores de corrosión que protege por más tiempo las superficies metálicas en contacto, incluyendo las aleaciones con Aluminio (cada vez más presentes en los motores actuales), de la corrosión y cavitación de la bomba, aumentando su vida útil.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENSAYO	UNIDAD	CIFRAS TÍPICAS
Gravedad específica a 25 °C	g/ml	1.050-1.100
PH	ADIM	10.5+/- 0.5
Pto. De ebullición	°C	<140
Pto. De fluidez	°C	-5